

Предприятие
 ПАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"
 АЦ ПШИ
 Агрегат ГОУ № 9
 Р
 Шифр затрат Т/обслуж
 Инвентарный № 2003346

ВЕДОМОСТЬ
дефектов оборудования
 по_ текущему ремонту
 Планируемая дата остановки
 оборудования _____ м-ц _____ год
 Продолжительность работ _____

УТВЕРЖДАЮ

" ____ " _____ 2017г.

№ П/П	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во	Шифр затрат
26	Ремонт площадки обслуживания			уголок L 50	тн	0,015	
	коллектора (приварить оборванные			лист 2 мм	тн	0,005	
	стойки, перила, отбортовки)			электр. АНО-4, Ø-4мм	кг	0,37	
27	Монтаж полумуфт Ø 105мм привод			разметка. сверловка			
	редуктора шнека	шт	2	ботв. Ø-14			
28	Монтаж полумуф эл. двигателя и быстро-			разметка. сверловка			
	ходного вала редуктора Ч-80, i-40	шт	2	ботв. Ø-14			
29	Очистка корпуса рукавного фильтра,						
	существующих площадок обслуживания						
	от слежавшегося сырья металли-	м ²	25				
	ческими щетками под покраску						
30	Произвести покраску корпуса рукавн.			краска ПФ-115	кг	7	
	фильтра, площадок обслуживания,			растворитель (уайтспирт.)	кг	2,5	
	ограждений краской ПФ-115 за 2 раза						
	по слою грунта	м ²	31				
31	Полная разборка вентилятора	кг	250				
32	Выработку вала ротора вентилятора						
	заплавить эл сваркой зачистить шлиф.						
	машинкой до размера	кг	23				
33	Корпус улитки вентилятора усилить			уголок L 63	тн	0,37	
	уголком, изношенные части заменить			лист 2 мм	тн	0,031	
				электр. АНО-4, Ø-4мм	кг	0,006	
34	Очистить лопасти ротора вентилятора						
	произвести балансировку ротора						
	вентилятора	кг	0,026				
35	Заменить подшипники вала ротора						
	вентилятора	шт	3	лподшипник №312			
36	Произвести сборку вентилятора	кг	250				
37	Изготовить ограждение клиноременной			уголок L 32	кг	1,7	
	передачи привода вентилятора то-же			лист 2 мм	кг	23,5	
	мотаж ограждения			электр. АНО-4, Ø-4мм	кг	0,25	
				болт М12х60с гайками	шт	4	

Подготовил _____

Зам.начальн. по оборудованию _____