



1. Данный чертёж разработан на основании технического задания ЦМИ № 16.06 от 16.01.18г.
2. Чертежом предусматривается замена существующей системы регенерации рукавов фильтра ФВ-90 на механизм регенерации рукавов с помощью пружин и вибратора ИВ-99Б.
3. Демонтировать существующую систему регенерации.
4. Сборка по данному чертежу производится при монтаже.
5. Натяжение рукавов должно быть равномерным. Натяжение рукавов выполняется регулировкой гаек на шпильке (поз.3).
6. Перемещение тяг при встряхивании должно быть свободным, без заеданий.
7. Для установки шпильки $\phi 20$ мм к $\square 12$ приварить гайку М20. В нее вкручивается шпилька. Сверху накрутить контргайку.
8. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями ДБН А.3.2-2-2009.
9. Материал конструкций - сталь ВСтЭкп2 ГОСТ 380-88.
10. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов согласно ДБН В.2.6-163:2010. Разделка кромок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить. Сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
11. Монтажные стыки выполнить прямыми равнопрочными швами встык с разделкой кромок по профилю примыкания.
12. * Размеры и отметки для справок, уточнить при выполнении работ.
13. Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
14. Все м/к после монтажа окрасить краской ПФ-115 за 2 раза по слою грунта.
15. Реконструкция механизма привода шнека фильтра см. черт. №860/ I .15.04

КОНТРОЛЬНЫЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес, кг	Общ. Примеч.
11	ГОСТ 2524-75	Гайка М20	12	0.03	0.36
10	ГОСТ 11371-75	Шайба 16	12	0.012	0.15
9	ГОСТ 2524-75	Гайка М16	12	0.022	0.3
8		-5x200x200	1	1.6	1.6
7		Пружина $\phi 100$ l=300 P=2000Н	6		
6		Стакан -5x370x60	12	0.9	10.8 -S=0.005
5	Покупной	Вибратор ИВ-99Б	1	11.5	11.5
4		Шпилька М20 l=450	6	1.2	7.2
3		Шпилька М16 l=900	6	1.5	9
2		$\square 12$ l=800	6	8.4	51
1		$\square 16$ l=3000	2	4.3	86
ЦМИ Реконструкция вентиляции на отп. 17,500					
Фильтр ФВ-90					
860/ I .15.01					

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Масштаб
Разраб.	Калишенко	Железа	16.03.18		
Проб.					
Нач. ПКО	Кохановская				
Согласов.	Мастер по вентиляции	ММ			
Утв.	Эксперт				
Механизм регенерации рукавов фильтра ФВ-90					Лист: 1
					Листов: 1
					Масштаб: 1:10
					ПКО ЧАО "Запорожжнеуор"

Нач. ЦМИ В.Н. Белоконь
Нач. ООС А.В. Святецкий

С.А. Святовец

И.о. директора по инженерингу