

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

160120180111

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел)
Агрегат СМЕСИТЕЛЬ 15326
Шифр затрат
Инвентарный номер

В.В. Мосейко

2019 г.

Ведомость дефектов

на

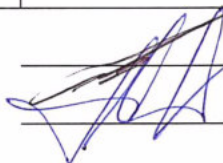
текущий ремонт

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты:							
УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
=== Ремонт привода смесителя ===							
1	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ограждение привода)	Т	0,092				
2	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж электродвигателя	Т	0,165				
3	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж 1-ой передачи редуктора	Т	0,092				
4	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, ремонт 1-ой передачи редуктора	Т	0,092				
5	ПОДШИПНИК N7317	ШТ	2				
6	ПОДШИПНИК N3524	ШТ	1				
7	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж конической шестерни 1-ой передачи	Т	0,0078				
8	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж конической шестерни 1-ой передачи	Т	0,0078				
9	Шестерня коническая				ШТ	1	
10	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка свыше 1,5 дм2 (наплавка посадочного места вала под полумуфту)	10 ДМ2	1,2				
11	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка свыше 1,5 дм2 (наплавка посадочных мест вала под подшипники)	10 ДМ2	2,2				
12	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж 1-ой передачи редуктора (монтаж: установка на место изделия (при необходимости с укрупнительной сборкой), испытание, регулировка и сдача в эксплуатацию)	Т	0,092				
13	Манжета 100x125				ШТ	2	
14	Болт М16x70				ШТ	12	
15	Масло И-40				Л	180	
16	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж электродвигателя	Т	0,165				
17	Изготовление гибких вставок муфты привода смесителя (применительно)	проклад.	4				
18	Лента транспортерная, б/у				М2	0,5	
19	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,092				
=== Ремонт (замена) центрального вала ===							
20	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж крышки бегуна	Т	0,076				
21	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж крышки бегуна	Т	0,076				
22	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж разводки шликера	Т	0,082				
23	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж разводки шликера	Т	0,082				
24	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж ротора бегуна	Т	0,125				
25	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж ротора бегуна	Т	0,125				
26	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж центрального вала бегуна	Т	0,268				
27	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, ремонт центрального вала	Т	0,268				
28	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж центрального вала бегуна	Т	0,268				
29	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 20 мм, длина резьбы до 100 мм	100 ШТ	0,12				
30	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка свыше 1,5 дм2 (наплавка посадочных мест вала под подшипники)	10 ДМ2	3,8				

1	2	3	4	5	6	7	8
31	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка свыше 1.5 дм2 (наплавка посадочных мест тумбы под подшипники)	10 ДМ2	4,2				
32	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом внутренних поверхностей оборудования и конструкций после наплавки	10 ДМ2	8				
33	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, демонтаж касетной муфты	Т	0,1				
34	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, ремонт касетной муфты	Т	0,1				
35	Ремонт бегунов: бегуны СМ-15326, монтаж касетной муфты	Т	0,1				
36	ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ОТ СЫРЬЯ. ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ЛОПАТАМИ С ПОГРУЗКОЙ В БАДЬИ ИЛИ ВЕДРА С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	М3	0.5				
37	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА МЕЛКИХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ. ПОГРУЗКА ИЛИ РАЗГРУЗКА ВРУЧНУЮ С УКЛАДКОЙ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 1.5 М	Т	0.2				
38	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА МЕЛКИХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ. ПОГРУЗКА ИЛИ РАЗГРУЗКА ВРУЧНУЮ С УКЛАДКОЙ С ОПУСКАНИЕМ ДО 1.5 М	Т	0.2				
39	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ НА РАССТОЯНИЕ ДО 20 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0.2				
40	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0.2				перемещение до 1 км
41	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 100 м, до 400 м	Т	0.08				
42	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 400 м и более, добавлять на каждые следующие 100 м	Т	0.08				перемещение до 1 км

Зам. нач. по оборудованию ЦМИ

Зам. нач. по оборудованию АЦ



Р.Ю. Архипов
Д.Ю. Гармаш