

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

2019.05.01

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел)
Агрегат СИТОПРОТИРКА
Шифр затрат
Инвентарный номер

В.В. Мосейко

2019 г.

Ведомость дефектов

на

техническое обслуживание

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты:							
УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по)							
1	Ревизия ситопроотирки	КОМПЛЕКТ	1				
2	ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ОТ СЫРЬЯ: ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ЛОПАТАМИ С ПОГРУЗКОЙ В БАДЬИ ИЛИ ВЕДРА С ПОДЪЕМОМ ДО 1,5 М	МЗ	0,5				
3	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 100 м, до 400 м	Т	0,4				Автомобили-самосвалы
4	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 400 м и более, добавлять на каждые следующие 100 м	Т	0,4				перемещение до 1 км
5	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ НА РАССТОЯНИЕ ДО 20 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0,1 Т	Т	0,08				Автомобили-самосвалы
6	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0,1 Т	Т	0,08				на расстояние до 1 км
=== Материалы на весь объем работ ===							
7	Масло И-40				Л	12	
8	Трос диам. 20 - 30 мм				КГ	24	
9	Болт с гайкой М16х55				ШТ	4	
10	Войлок б=10 мм				КГ	12	
11	Лопатка				ШТ	10	
12	Лента конвейерная, б/у				М2	0,6	
13	Сектор				ШТ	3	
14	Лист 4 (размер 250х4600)				Т	0,037	
15	Электроды МР-3, диам. 4 мм				КГ	5	

Зам. нач. по оборудованию ЦМИ

Зам. нач. по оборудованию АЦ

Р.Ю. Архипов

Д.Ю. Гармаш