

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ  
Агрегат КОНВЕЙЕР  
Шифр затрат  
Инвентарный номер

83/2021г

Утверждаю:  
Главный механик

В.В. Мосейко

2021 г.

Ведомость дефектов  
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. БОКОВЫЕ СЕТЧАТЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ. (Типовая)

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
1	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,02 Т (стойки С11 - 1 шт.)	Т	0,0095				
				Сталь угловая 50x50x5	т	0,0047	
				Труба 25x3,2	Т	0,00073	
				Сталь листовая толщ. 6 мм	т	0,00118	
				Сталь листовая толщ. 10 мм	т	0,00327	
2	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (стойки С11)	Т	0,0095				
3	Изготовление секций сетчатых ограждений с каркасом из сортового проката, площадь секции до 1,5 м2, крепление сетки с применением сварки, масса 1 кв. метра сетки от 2,0 до 3,5 кг	Т	0,01				
				Сталь угловая 32x32x4	т	0,0071	
				Сетка 20-2,0-0	м2	0,79	
				Сталь круглая diam. 8 мм	т	0,00038	
				Сталь круглая diam. 5 мм	Т	0,00056	
				Шайба 24	шт	1	
4	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (карта К1)	Т	0,01				
5	Изготовление секций сетчатых ограждений с каркасом из сортового проката, площадь секции до 1,5 м2, крепление сетки с применением сварки, масса 1 кв. метра сетки от 2,0 до 3,5 кг (секция ограждения К2 - 1 шт.)	Т	0,013375				
				Сталь угловая 32x32x4	т	0,00994	
				Сетка 20-2,0-0	м2	1,29	
				Сталь круглая diam. 8 мм	т	0,00038	
				Сталь круглая diam. 5 мм	Т	0,00072	
				Шайба 24	шт	1	
6	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (карта К2)	Т	0,013375				
7	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка смешанных поверхностей	10 ДМ2	9,1				
8	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,0091				
9	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,0091				покраска за 2 раза
				Эмаль ПФ-115	т	0,000164	

Зам. нач. АЦ по инжинирингу

Д.Ю. Гармаш