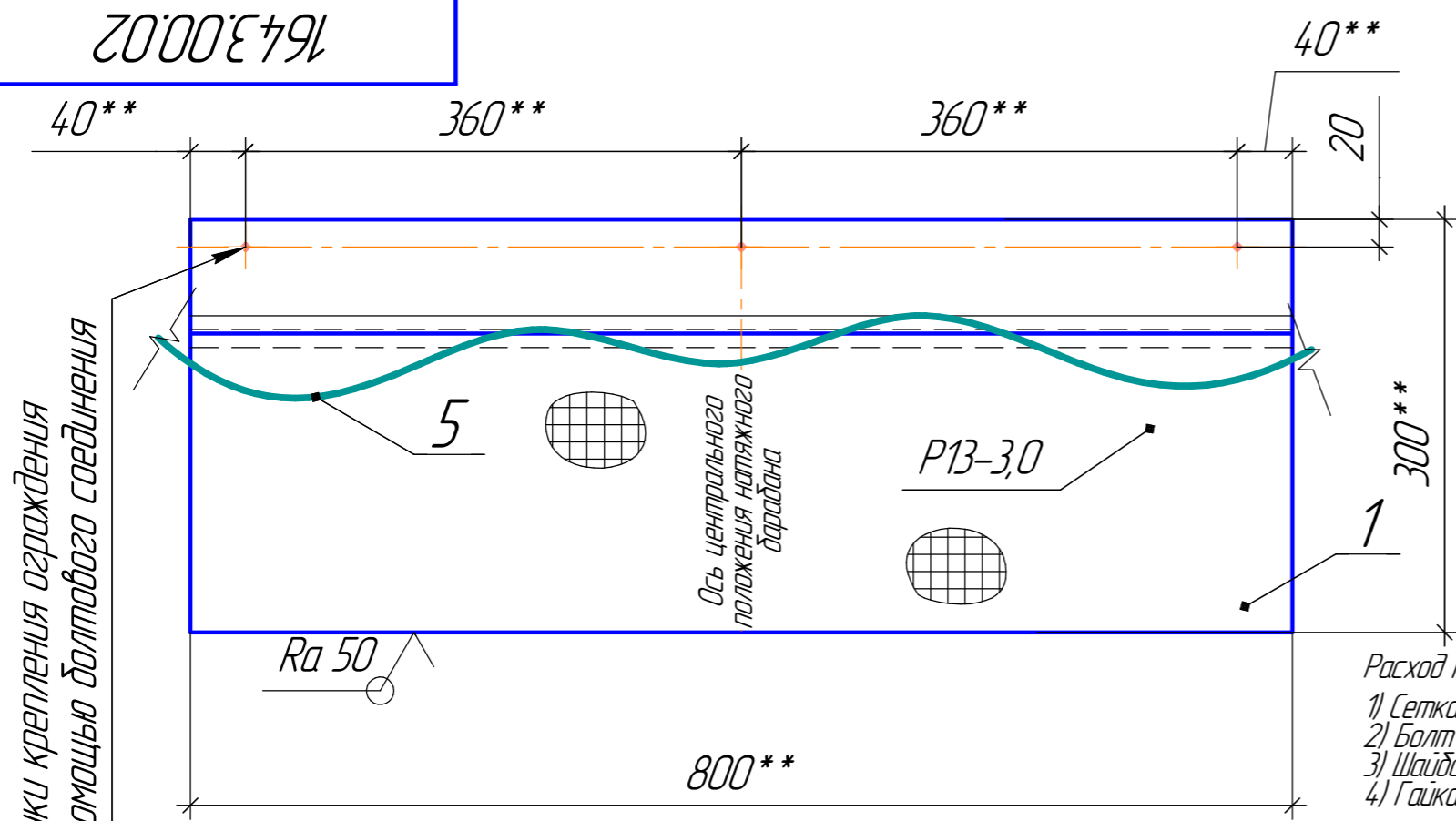
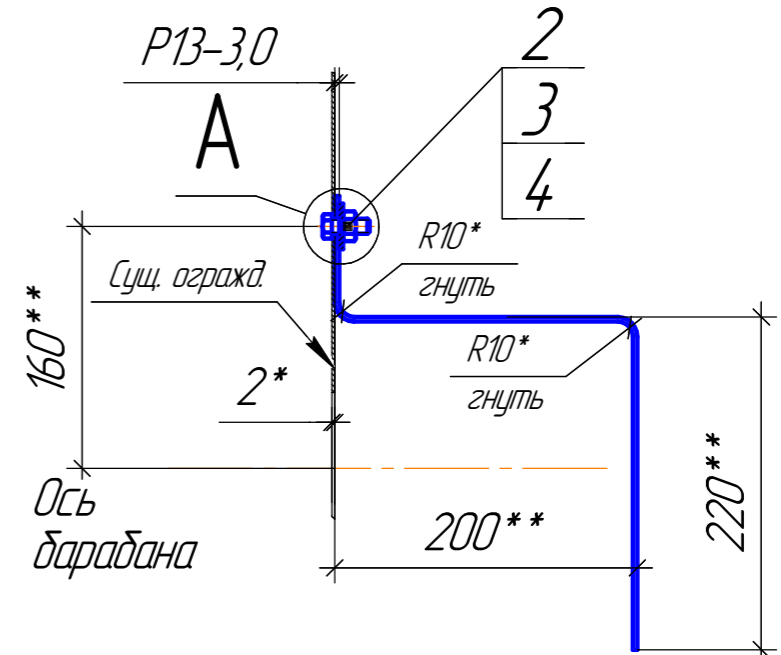


164.3.00.02



Точки крепления ограждения с помощью болтового соединения

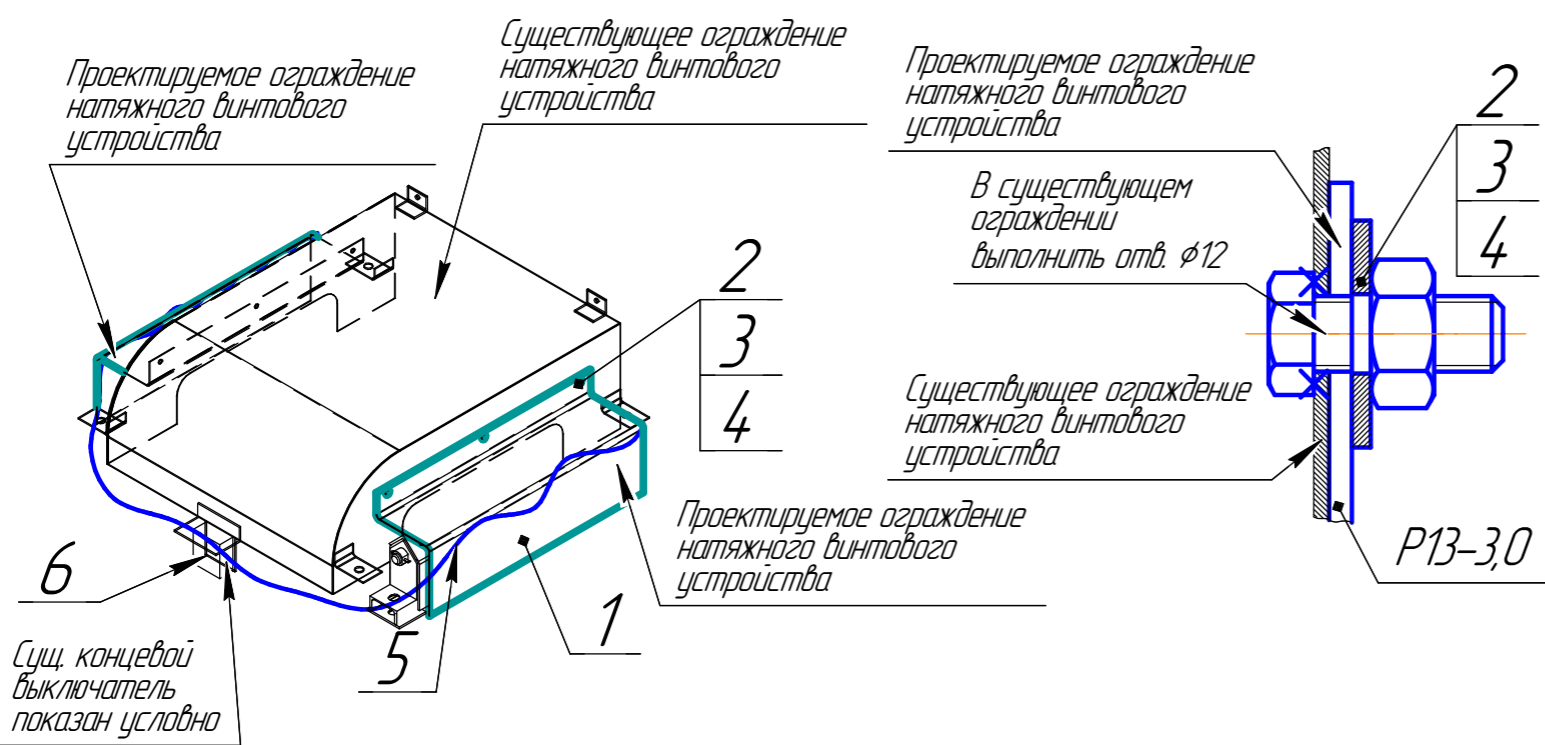


Расход материалов на одну секцию ограждения:
 1) Сетка P13-3,0 ГОСТ 3306-88; 480x800 - 0,4 м² - 3,2 кг
 2) Болт М10x25; 3 шт
 3) Шайба 10 ГОСТ 6958-78 (увеличенная); 3 шт
 4) Гайка М10; 3 шт

Дополнительные материалы:
 5) Провод медный сечением 2,5 мм² - 3 метра
 Для соединения двух секций ограждения и концевого выключателя
 6) Концевой выключатель (типа ВУ-200) - покупное изделие (существующий)

Модель изделия (1:20)

A(1:1)



- 1 Чертежом предусматривается устройство ограждения натяжного винтового устройства
- 2 В существующем ограждении натяжного барабана выполнить отверстия $\phi 12$ мм. В отверстия устанавливаются и привариваются болты М10x25 (поз. 2). Ограждение сетка P13-3,0 (поз.1) монтируется на приваренные болты, фиксируется шайбой и гайкой (поз.3,4).
- 3 Перед началом устройства ограждения уточнить габаритные и присоединительные размеры по месту.
- 4 Все работы по устройству, монтажу и демонтажу ограждения выполнять только при выключенном и обесточенном оборудовании.
- 5 Секции ограждения соединены между собой и с концевым выключателем (поз. 6) медной проволокой сечением 2,5 мм² (поз.5). Для этого, в ролике концевого выключателя выполнить отверстие, пропустить через него медную проволоку соединив секции ограждения между собой и зафиксировать ее на самих секциях таким образом, чтобы попытка снятия проволоки или секции ограждения привела к срабатыванию концевого выключателя и отключению оборудования.
- 6 Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 5264-80. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Разделка кромок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить, сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
- 7 Материал конструкций сталь углеродистая В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-2005.
- 8 Ограждение спроектировано согласно СТП 00191885-063.2020.
- 9 Все м/к окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТП 00191885-063.2015.
- 10 При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
- 11 *Размеры для справок.
- 12 **Размеры уточнить по месту для обеспечения полного укрытия натяжного устройства.

				Цеха ЧАО "Запорожсталь"			
				Конвейер ленточный В-650			
				164.3.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Перевала						1:5
Нач. ПКО	Кохановская				Лист	Листов	1
Соглас.					ПКО	ЧАО	"Запорожсталь"
				Копировал		Формат А3	